

ART. **20.1130**

**POWER-MAX 30
SUPER HEAVY-DUTY**

Komplett mit Schaft Zentrierbohrer und Auswurfeder

Completely with shank, center drill and ejector spring

Completo con vástago broca de centrar y resorte eyector

Комплектно с хвостовиком, центровочным сверлом и выталкивающей пружиной



Ideal auch für Bohren in Rohre

Also ideal for drilling into pipes

Ideal para el perforo para tubos

Идеально подходит для сверления труб



Schaft • Shank
Vástago • Хвостовик
Ø 14-150 mm
= 13 mm

30 mm

4,0 mm
Schnittbreite
Cutting width
Ancho de corte
Ширина резания

Auswurfeder
Ejector spring
Resorte eyector
Выталкивающая пружина

Schnittdaten
Cutting data

Zentrierbohrer TIALN beschichtet mit Kreuzschliff zum Anbohren ohne Verlauf (Ankörnen ist überflüssig)

Center drill TIALN coated comes with cross grinding for centering without running off (center punching not necessary)

Broca de centrar TIALN revestida con rectificado cruzado para perforar sin desvíos (el punzado no es necesario)

Центровочное сверло TIALN с покрытием с крестообразной подточкой для центрования без хода (кернение лишнее)

i S. 689

203

ART. **20.1130A**

**POWER-MAX 30
SUPER HEAVY-DUTY**

Nur Sägenkörper

Saw body only

Sólo cuerpo de sierra

Только корпус пилы



Machen Sie aus Ihrer Lochsäge ein Universal-Werkzeug für nahezu alle Maschinentypen.

Wählen Sie aus dem Zubehör (siehe Seite 204/205) Ihren gewünschten Schaft.

Make from the hole saw a universal tool for almost all types of machines.

Choose from the accessories (see page 204/205) your suitable shank.

Convierta su sierra de calar en una herramienta universal para casi todo tipo de máquinas.

Seleccione entre los accesorios (ver página 204/205) su vástago deseado.

Сделайте из своего ножовика универсальный инструмент для почти всех видов станков.

Выберите из комплектующих (см. стр. 204/205) необходимый хвостовик.

204

EIGENSCHAFTEN • PROPERTIES • PROPIEDADES • ОСОБЕННОСТИ

Super schwere Ausführung

Handgeführte Maschinen:

Bis zu **25 mm Schnitttiefe** möglich bei Stahl/Edelstahl. Bis zu **30 mm Schnitttiefe** möglich bei NE-Metallen (Alu), Kunststoffen, Sandwich-Material (Bei maximalen Schnitttiefen ist die Auswurfeder zu entfernen)

Kernbohrmaschinen/Stationäre Maschinen:

Bis zu **30 mm Schnitttiefe** möglich bei Stahl/Edelstahl. Bis zu **30 mm Schnitt-**

tiefe möglich bei NE-Metallen (Alu), Kunststoffen, Sandwich-Material

→ Bei allen Lochsägen sind Schaft und Bohrer austauschbar
→ Schnelle Bohrkernentfernung durch Auswurfeder bei Ø 19-150 mm

Anwendungshinweis:

Bei Materialstärken über **15 mm** ist je nach Spanverlauf ggf. mehrfaches Absetzen und Entfernen der Späne notwendig. Verwenden Sie bitte bei allen Metallen gutes Schneidöl (siehe Seite 678-681).

Super heavy construction Handheld machines:

Up to **25 mm cutting depth** possible in steel / stainless steel. Up to **30 mm cutting depth** possible in non-ferrous metal (Alu), plastics, sandwich material. (if drilling maximum cutting depth please remove the ejector spring)

Core drilling machines/stationary machines:

Up to **30 mm cutting depth** possible in steel / stainless steel. Up to **30 mm cut-**

ting depth possible in non-ferrous metals (Alu), plastics, sandwich material.

→ All hole saws comes with exchangeable shank and drill
→ Quick removal of drilled core through ejector spring for hole saws Ø 19-150 mm

Application note:

For material thickness over **15 mm** it may be necessary (depending on the chip flow) to lift the drill and remove the chips several times. Use only good cutting oil for metals (see page 678-681).

Diseño súper pesado

Máquinas manuales:

Hasta **25 mm de profundidad de corte** posible con acero/acero inoxidable. Hasta **30 mm de profundidad de corte** posible con metales NE (aluminio), plásticos, material sándwich (con la profundidad máxima hay que retirar el resorte eyector)

Máquinas perforadoras sacanúcleos/ Máquinas estacionarias:

Hasta **30 mm de profundidad de corte** posible con acero/acero inoxidable. Hasta **30 mm de profundidad de corte**

posible con metales NE (aluminio), plásticos, material sándwich

→ En todas las sierras de calar el vástago y la broca son intercambiables
→ Distancia de broca sacanúcleos rápida mediante resorte eyector con Ø 19-150 mm

Instrucciones de uso:

Con grosores de material de más de **15 mm**, dependiendo de la sujeción, puede ser necesario retirar y eliminar varias veces las virutas. Por favor, con todos los metales utilice un buen aceite de corte (ver página 678-681).

Супер тяжелое исполнение

Станки с ручным управлением:

Для глубины резки до **25 мм** для стали / высококачественной стали. Для глубины резки до **30 мм** при использовании цветных металлов (алюминий), полимерных материалов, сендвичевых композитных материалов (при максимальной глубине резки необходимо удалить выталкивающую пружину)

Станки колонкового бурения / стационарные станки:

Для глубины резки до **30 мм** для стали / высококачественной стали. Для глубины резки до **30 мм** при использовании цвет-

ных металлов (алюминий), полимерных материалов, сендвичевых композитных материалов

→ Во всех ножовиках хвостовик и сверло – сменные
→ Быстрое удаление бурового керна с помощью выталкивающей пружины для Ø 19-150 мм

Указание по применению:

При толщине материала более **15 мм** необходимо, в зависимости от схода стружки, является многократное обрешение и удаление стружки. Использовать для всех металлов хорошее смазочно-охлаждающее масло (см. стр. 678-681).

ANWENDUNG • APPLICATION • APLICACIÓN • ПРИМЕНЕНИЕ

Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Edelstahl	Edelstahl	Alu	Alu	Kupfer, Messing, Zinn	Kunststoffe, Plexiglas, Glasfaser	Grauguss	Sandwich-Material
Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Stainless	Stainless	Alu	Alu	Copper, brass, tin	Plastics, Plexiglass, Fibreglass	Grey cast iron	Sandwich materials
Acero	Acero	Acero	Acero	Acero	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Aluminio	Aluminio	Cobre, latón, estaño	Plásticos, plexiglás, fibra de vidrio	Fundición gris	Material sandwich
Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Высококачественная сталь	Высококачественная сталь	Алюминий	Алюминий	Медь, латунь, олово	Полимерные материалы, органическое стекло, стекловолокно	Серый чугун	Многослойный материал
< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 900 N	> 900 N	< 10% Si	> 10% Si	✓	✓	✓	✓

- ✓ OPTIMAL - OPTIMAL
OPTIMO - Оптимально
- ✓ GUT - GOOD
BUENO - Хорошо
- ✓ MÖGLICH - POSSIBLE
POSIBLE - Возможно

ART. 20.1130

POWER-MAX 30
SUPER HEAVY-DUTY

Komplett mit Schaft Zentrierbohrer und Auswurfeder

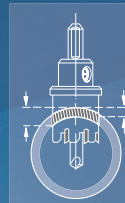
Completely with shank, center drill and ejector spring

Completo con vástago broca de centrar y resorte eyector

Комплектно с хвостовиком, центровочным сверлом и выталкивающей пружиной

Schnittdaten
Cutting data

i S. 689



Ideal auch für Bohren in Rohre
Also ideal for drilling into pipes
Ideal para el perforado de tubos
Идеально подходит для сверления труб

Zentrierbohrer TIALN beschichtet mit Kreuzschliff zum Anbohren ohne Verlauf (Ankörnen ist überflüssig)
Center drill TIALN coated comes with cross grinding for centering without running off (center punching not necessary)
Broca de centrar TIALN revestida con rectificado cruzado para perforar sin desvíos (el punzado no es necesario)
Центровочное сверло TIALN с покрытием с крестообразной подточкой для центрования без хода (кернение лишнее)

Ø mm	20.1130	€	Ø mm	20.1130	€	Ø mm	20.1130	€	Ø mm	20.1130	€	Ø mm	20.1130	€	Ø mm	20.1130	€
• 14	201130.014	33,80	• 27	201130.027	33,80	• 42	201130.042	37,10	• 60	201130.060	45,70	• 78	201130.078	67,15	• 97	201130.097	82,30
• 14,5	201130.0145	33,80	• 28	201130.028	33,80	• 43	201130.043	37,10	• 60,5	201130.0605	49,90	• 79	201130.079	67,15	• 98	201130.098	82,30
• 15	201130.015	33,80	• 29	201130.029	33,80	• 44	201130.044	37,20	• 61	201130.061	50,45	• 80	201130.080	67,15	• 99	201130.099	82,30
• 16	201130.016	33,80	• 30	201130.030	33,80	• 45	201130.045	37,20	• 62	201130.062	50,45	• 81	201130.081	75,05	• 100	201130.100	82,30
• 16,5	201130.0165	33,80	• 30,5	201130.0305	33,90	• 46	201130.046	37,80	• 63	201130.063	50,45	• 82	201130.082	75,05	• 105	201130.105	92,50
• 17	201130.017	33,80	• 31	201130.031	33,90	• 47	201130.047	37,80	• 64	201130.064	50,45	• 83	201130.083	75,05	• 110	201130.110	108,65
• 18	201130.018	33,80	• 32	201130.032	33,90	• 48	201130.048	37,80	• 65	201130.065	50,45	• 84	201130.084	75,05	• 115	201130.115	127,25
• 18,5	201130.0185	33,80	• 32,5	201130.0325	33,90	• 49	201130.049	37,80	• 66	201130.066	57,55	• 85	201130.085	75,05	• 120	201130.120	144,05
• 19	201130.019	33,80	• 33	201130.033	33,90	• 50	201130.050	37,80	• 67	201130.067	57,55	• 86	201130.086	76,90	• 125	201130.125	159,85
• 20	201130.020	33,80	• 34	201130.034	33,90	• 50,5	201130.0505	37,80	• 68	201130.068	57,55	• 87	201130.087	76,90	• 130	201130.130	175,45
• 20,5	201130.0205	33,80	• 35	201130.035	33,90	• 51	201130.051	37,80	• 69	201130.069	57,55	• 88	201130.088	76,90	• 135	201130.135	192,75
• 21	201130.021	33,80	• 36	201130.036	33,90	• 52	201130.052	37,80	• 70	201130.070	57,55	• 89	201130.089	76,90	• 140	201130.140	210,40
• 22	201130.022	33,80	• 37	201130.037	33,90	• 53	201130.053	38,25	• 71	201130.071	61,55	• 90	201130.090	76,90	• 145	201130.145	229,70
• 22,5	201130.0225	33,80	• 38	201130.038	33,90	• 54	201130.054	38,25	• 72	201130.072	61,55	• 91	201130.091	81,20	• 150	201130.150	249,05
• 23	201130.023	33,80	• 38,5	201130.0385	33,90	• 55	201130.055	38,25	• 73	201130.073	61,55	• 92	201130.092	81,20			
• 24	201130.024	33,80	• 39	201130.039	33,90	• 56	201130.056	45,70	• 74	201130.074	61,55	• 93	201130.093	81,20			
• 25	201130.025	33,80	• 40	201130.040	33,90	• 57	201130.057	45,70	• 75	201130.075	61,55	• 94	201130.094	81,20			
• 25,5	201130.0255	33,80	• 40,5	201130.0405	37,10	• 58	201130.058	45,70	• 76	201130.076	67,15	• 95	201130.095	81,20			
• 26	201130.026	33,80	• *41	201130.041	37,10	• 59	201130.059	45,70	• 77	201130.077	67,15	• 96	201130.096	82,30			

Zähnezahl · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев: Ø 14-15=4 / 16-35=6 / 36-65=9 / 66-100=12 / 101-129=15 / 130-150=18 /

* Ab Ø 41 mm empfehlen wir den Einsatz von Morsekonusse oder Kernbohradapter · From Ø 41 mm we recommend the use of morse tapers or annular cutter adapters.

Desde Ø 41 mm recomendamos el uso de vástago cónico Morse o adaptador de broca sacanúcleos · Начиная с Ø 41 mm, рекомендуется использование конуса Морзе или переходника для корончатого сверла

SETS · KITS · JUEGOS · КОМПЛЕКТЫ



Sie wünschen ein Set im Kunststoffkoffer?

Kein Problem. Nennen Sie uns einfach den gewünschten Inhalt. Preis auf Anfrage.

You require a set in a plastic case?

No problem. Just tell us the desired content. Price available on request.

¿Desea un juego en el estuche de plástico?

No hay problema. Díganos el contenido que desea. Consultar precio.

Вам необходим комплект в пластиковом футляре?

Без проблем. Просто назовите нам требуемую комплектацию. Цена по запросу.

ART. **20.1130A**

**POWER-MAX 30
SUPER HEAVY-DUTY**

Nur Sägenkörper

Saw body only

Sólo cuerpo de sierra

Только корпус пилы



Machen Sie aus Ihrer Lochsäge ein Universal-Werkzeug für nahezu alle Maschinentypen.

Wählen Sie aus dem Zubehör Ihren gewünschten Schaft.

Make from the hole saw a universal tool for almost all types of machines.

Choose from the accessories your suitable shank.

Convierta su sierra de calar en una herramienta universal para casi todo tipo de máquinas.

Seleccione entre los accesorios el vástago que desee.

Сделайте из своего ножевика универсальный инструмент для почти всех видов станков.

Выберите из комплектующих необходимый хвостовик.

ZUBEHÖR
ACCESSORIES
ACCESORIOS
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

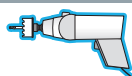
Ø mm	20.1130A	€	Ø mm	20.1130A	€	Ø mm	20.1130A	€	Ø mm	20.1130A	€	Ø mm	20.1130A	€	Ø mm	20.1130A	€
• 14	201130A.014	24,15	• 28	201130A.028	24,15	• 44	201130A.044	27,50	• 62	201130A.062	40,25	• 82	201130A.082	64,80	• 110	201130A.110	93,40
• 14,5	201130A.0145	24,15	• 29	201130A.029	24,15	• 45	201130A.045	27,50	• 63	201130A.063	40,25	• 83	201130A.083	64,80	• 115	201130A.115	111,95
• 15	201130A.015	24,15	• 30	201130A.030	24,15	• 46	201130A.046	28,15	• 64	201130A.064	40,25	• 84	201130A.084	64,80	• 120	201130A.120	128,75
• 16	201130A.016	24,15	• 30,5	201130A.0305	24,25	• 47	201130A.047	28,15	• 65	201130A.065	40,25	• 85	201130A.085	64,80	• 125	201130A.125	144,55
• 16,5	201130A.0165	24,15	• 31	201130A.031	24,25	• 48	201130A.048	28,15	• 66	201130A.066	47,35	• 86	201130A.086	66,65	• 130	201130A.130	160,15
• 17	201130A.017	24,15	• 32	201130A.032	24,25	• 49	201130A.049	28,15	• 67	201130A.067	47,35	• 87	201130A.087	66,65	• 135	201130A.135	177,45
• 18	201130A.018	24,15	• 32,5	201130A.0325	24,25	• 50	201130A.050	28,15	• 68	201130A.068	47,35	• 88	201130A.088	66,65	• 140	201130A.140	195,10
• 18,5	201130A.0185	24,15	• 33	201130A.033	24,25	• 50,5	201130A.0505	28,15	• 69	201130A.069	47,35	• 89	201130A.089	66,65	• 145	201130A.145	214,40
• 19	201130A.019	24,15	• 34	201130A.034	24,25	• 51	201130A.051	28,15	• 70	201130A.070	47,35	• 90	201130A.090	66,65	• 150	201130A.150	233,75
• 20	201130A.020	24,15	• 35	201130A.035	24,25	• 52	201130A.052	28,15	• 71	201130A.071	51,30	• 91	201130A.091	71,00			
• 20,5	201130A.0205	24,15	• 36	201130A.036	24,25	• 53	201130A.053	28,60	• 72	201130A.072	51,30	• 92	201130A.092	71,00			
• 21	201130A.021	24,15	• 37	201130A.037	24,25	• 54	201130A.054	28,60	• 73	201130A.073	51,30	• 93	201130A.093	71,00			
• 22	201130A.022	24,15	• 38	201130A.038	24,25	• 55	201130A.055	28,60	• 74	201130A.074	51,30	• 94	201130A.094	71,00			
• 22,5	201130A.0225	24,15	• 38,5	201130A.0385	24,25	• 56	201130A.056	36,05	• 75	201130A.075	51,30	• 95	201130A.095	71,00			
• 23	201130A.023	24,15	• 39	201130A.039	24,25	• 57	201130A.057	36,05	• 76	201130A.076	56,95	• 96	201130A.096	72,05			
• 24	201130A.024	24,15	• 40	201130A.040	24,25	• 58	201130A.058	36,05	• 77	201130A.077	56,95	• 97	201130A.097	72,05			
• 25	201130A.025	24,15	• 40,5	201130A.0405	27,45	• 59	201130A.059	36,05	• 78	201130A.078	56,95	• 98	201130A.098	72,05			
• 25,5	201130A.0255	24,15	• *41	201130A.041	27,45	• 60	201130A.060	36,05	• 79	201130A.079	56,95	• 99	201130A.099	72,05			
• 26	201130A.026	24,15	• 42	201130A.042	27,45	• 60,5	201130A.0605	40,25	• 80	201130A.080	56,95	• 100	201130A.100	72,05			
• 27	201130A.027	24,15	• 43	201130A.043	27,45	• 61	201130A.061	40,25	• 81	201130A.081	64,80	• 105	201130A.105	77,20			

Zähnezahl · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев: Ø 14-15=4 / 16-35=6 / 36-65=9 / 66-100=12 / 101-129=15 / 130-150=18 /

* Ab Ø 41 mm empfehlen wir den Einsatz von Morsekonusse oder Kernbohradapter · From Ø 41 mm we recommend the use of morse tapers or annular cutter adapters.

Desde Ø 41 mm recomendamos el uso de vástago cónico Morse o adaptador de broca sacanúcleos · Начиная с Ø 41 мм, рекомендуется использование конуса Морзе или переходника для корончатого сверла

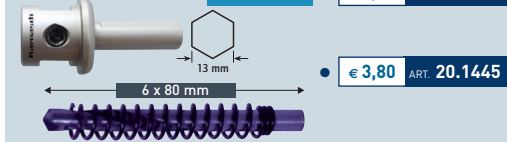
ZUBEHÖR
ACCESSORIES
ACCESORIOS
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



ZUBEHÖR FÜR HANDBOHRMASCHINEN · ACCESSORIES FOR HANDHELD MACHINES · ACCESORIOS PARA TALADRADORAS MANUALES · КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

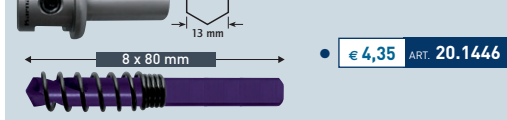
**SCHÄFTE MIT PASSENDEM ZENTRIERBOHRER/FEDER
SHANKS WITH SUITABLE CENTER DRILL / SPRINGS
VÁSTAGOS CON BROCAS/RESORTES DE CENTRADO ADECUADOS
ХВОСТОВИКИ С ПОДХОДЯЩИМ ЦЕНТРОВОЧНЫМ СВЕРЛОМ / ПРУЖИНОЙ**

Ø 14-60 mm • € 5,90 ART. 20.1134



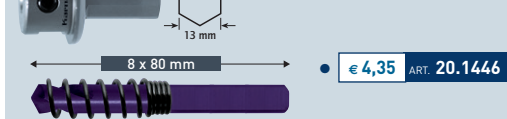
€ 3,80 ART. 20.1445

Ø 61-100 mm • € 5,90 ART. 20.1137



€ 4,35 ART. 20.1446

Ø 105-150 mm • € 10,95 ART. 20.1156



€ 4,35 ART. 20.1446

**SCHAFT MIT PASSENDEM ZENTRIERBOHRER/FEDER
SHANK WITH SUITABLE CENTER DRILL / SPRING
VÁSTAGO CON BROCA/RESORTE DE CENTRADO ADECUADO
ХВОСТОВИК С ПОДХОДЯЩИМ ЦЕНТРОВОЧНЫМ СВЕРЛОМ / ПРУЖИНОЙ**

Ø 14-100 mm • € 9,95 ART. 20.1123



€ 4,35 ART. 20.1446

**POWER-DRILL
4000**



Ersatz-Auswerferstift · Spare ejector pin

• € 2,15 ART. 20.1531

Ø 14-120 mm • € 50,80 ART. 20.1530



Funktionsweise:

- Das Werkstück ankönnen. Es ist wichtig mit dem Körner einen starken Körnerpunkt zu setzen (speziell bei Handmaschinen). (Bei weichen Materialien wie Kunststoffen, Hölzern kann ggf. auf das ankönnen verzichtet werden).
- Setzen Sie den Auswerferstift 1 genau in die Mitte des starken Körnerpunktes an. Zu Beginn des Bohrprozesses wenig Druck (Vorschub) anwenden, bis die Lochsäge Minimum 0,5mm Schnitttiefe erreicht hat. Die Lochsäge hat sich nun selbst zentriert. Der Vorschub kann erhöht werden.
- Eine Auswurfeder 2 im Schaft erzeugt Druck auf dem Auswerferstift 1.
- Der Auswerferstift 1 wirft den Kern 4 nach dem Durchbohren aus. (Sollte der Kern nicht ausgeworfen werden, erhöhen Sie bitte den Federdruck am Auswerferstift durch drehen der Imbusschraube 3 im Uhrzeigersinn).

Vorteile:

- Nach dem Bohren wird der Kern zuverlässig ausgeworfen.
- Passt auf alle POWER-MAX Lochsagen ab Durchmesser 14mm (Seite 194-213).
- Da der Auswerferstift nicht das Material durchbohrt (wie sonst üblich bei Lochsagen mit Zentrierbohrern) entsteht ein kontinuierlicher Bohrvorgang.

Das unvermeidliche „Aufschlagen“ der Lochsäge nach dem durchbrechen des Zentrierbohrers auf das Werkstück entfällt (Hauptgrund für Zahnbruch an der Lochsäge).

Operating mode:

- Center punch the work piece. It is important to set a strong center mark (Especially if using handheld machines). (Soft materials such as plastics, wood can possibly be done without the center punch).
- Place the ejector pin 1 in the middle of the strong center mark. Use little pressure (feed rate) until the hole saw reaches a minimum cutting depth of 0,5mm. The hole saw in self-centered now. Feed rate can be increased.
- An ejector spring 2 which is installed in the arbor puts pressure on the ejector pin 1.
- The ejector pin 1 ejects the core 4 after drilling process. (If the core will not be ejected, please increase the spring pressure on the ejector pin by turning the Allen screw 3 clockwise).

Advantages:

- After each drilling process the core will be ejected reliably.
- Fits all POWER-MAX hole saw diameters from 14mm (page 194-213).
- Since the ejector pin does not drill through the material (as usual with hole saw with center drills), a continuous drilling operation is possible.

The inevitable "crashing" of the hole saw on the work piece after the break through of the center drill will be avoided (the main reason for tooth fracture at the hole saw).

ZUBEHÖR FÜR MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN · ACCESSORIES FOR MAGNETIC HOLE CUTTING MACHINES
ACCESORIOS PARA MÁQUINAS PERFORADORAS SACANÚCLEOS MAGNÉTICAS
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ

ADAPTER+PASSENDE AUSWERFERSTIFTE
ADAPTER+SUITABLE EJECTOR PINS
ADAPTADOR+PERNOS EYECTORES ADECUADOS
ПЕРЕХОДНИК+ПОДХОДЯЩИЕ ШТИФТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ

WELDON 19 + 32 mm (3/4" + 1.1/4")

Passend für Maschinen · Suitable for machines
Adecuadas para máquinas · Подходит для станков

Karnasch · Alfra-Rotabest + Alfra Rotaquick · BDS + BDS Keyless · Bektop · Bux · Cembre · Dubuis · Erico · Euroboor · Evolution · Hall (Powerbor) · Hougen · Janly · Magbroach · Magtron · Magnetor · Metallkraft · Promag · Ruko · Rotabroach · Ruko + Ruko Easylock · Universal ...

∅ 14-100 mm • € 12,45 ART. 20.1442



Weldon
19mm
3/4"

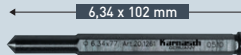
∅ 61-100 mm • € 13,70 ART. 20.1453



Weldon
32mm
1. 1/4"

Empfohlen
Recommended
Recomendado
Рекомендуем

• € 4,15 ART. 20.1271



6,34 x 102 mm

Packnorm 2 Stk.
Packaging unit 2 pcs.
Paquete estándar de 2 piezas
Стандартная упаковка 2 шт.

∅ 105-150 mm • € 14,75 ART. 20.1458



Weldon
32mm
1. 1/4"

• € 7,60 ART. 20.1272



7,98 x 118 mm

Packnorm 2 Stk.
Packaging unit 2 pcs.
Paquete estándar de 2 piezas
Стандартная упаковка 2 шт.

ADAPTER+PASSENDE AUSWERFERSTIFTE
ADAPTER+SUITABLE EJECTOR PINS
ADAPTADOR+PERNOS EYECTORES ADECUADOS
ПЕРЕХОДНИК+ПОДХОДЯЩИЕ ШТИФТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ

NITTO / UNIVERSAL 19 mm (3/4")

Passend für Maschinen · Suitable for machines
Adecuadas para máquinas · Подходит для станков

Nitto Kohki "one touch" Type A05575 · WA 3500 · WA 5000 · QA 4000 · QA 6500

∅ 14-100 mm • € 14,30 ART. 20.1444



Nitto /
Universal
19mm
3/4"

*Empfohlen bis: 65mm
*Recommended up to:
*Recomendado hasta:
*Рекомендовано до:

• € 4,15 ART. 20.1271



6,34 x 102 mm

Packnorm 2 Stk.
Packaging unit 2 pcs.
Paquete estándar de 2 piezas
Стандартная упаковка 2 шт.

ADAPTER+PASSENDE AUSWERFERSTIFTE
ADAPTER+SUITABLE EJECTOR PINS
ADAPTADOR+PERNOS EYECTORES ADECUADOS
ПЕРЕХОДНИК+ПОДХОДЯЩИЕ ШТИФТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ

FEIN QUICK-IN 18 mm

Passend für Maschinen · Suitable for machines
Adecuadas para máquinas · Подходит для станков

FEIN KBM 32 Q · KBM 50 Q · KBM 50 U · KBM 50 Auto · KBM 65 U

∅ 14-100 mm • € 14,30 ART. 20.1443



Fein
Quick-In
18mm

*Empfohlen bis: 65mm
*Recommended up to:
*Recomendado hasta:
*Рекомендовано до:

• € 5,90 ART. 20.1154



6,34 x 102 mm

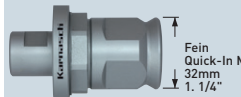
Packnorm 2 Stk.
Packaging unit 2 pcs.
Paquete estándar de 2 piezas
Стандартная упаковка 2 шт.

FEIN QUICK-IN MAX 32 mm 1.1/4"

Für Fein Maschine · For Fein machine
Para máquina Fein · Для станка Fein

FEIN KBM 80 Quick-In Max

∅ 14-100 mm • € 16,75 ART. 20.1163



Fein
Quick-In Max
32mm
1. 1/4"

• € 6,70 ART. 20.1164



6,34 x 120 mm

Packnorm 2 Stk.
Packaging unit 2 pcs.
Paquete estándar de 2 piezas
Стандартная упаковка 2 шт.

ZUBEHÖR FÜR STATIONÄRE MASCHINEN · ACCESSORIES FOR STATIONARY MACHINES
ACCESORIOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS · КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

MORSEKONUSE UND PASSENDE ZENTRIERBOHRER MIT FEDER
MORSE TAPERS AND SUITABLE CENTER DRILLS WITH SPRING
CONOS MORSE Y CORRESPONDIENTE BROCA DE CENTRAR CON RESORTE
КОНУС МОРЗЕ И ПОДХОДЯЩИЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА С ПРУЖИНАМИ

∅ 16-100 mm • € 17,95 ART. 20.1135

MORSEKONUS · MORSE TAPER
VÁSTAGO CÓNICO MORSE · КОНУС МОРЗЕ :2



• € 4,35 ART. 20.1446



8 x 80 mm

∅ 105-150 mm • € 21,60 ART. 20.1459

MORSEKONUS · MORSE TAPER
VÁSTAGO CÓNICO MORSE · КОНУС МОРЗЕ :3



• € 4,35 ART. 20.1446



8 x 80 mm

∅ 16-100 mm • € 21,20 ART. 20.1136

MORSEKONUS · MORSE TAPER
VÁSTAGO CÓNICO MORSE · КОНУС МОРЗЕ :3



• € 4,35 ART. 20.1446



8 x 80 mm

∅ 105-150 mm • € 25,55 ART. 20.1469

MORSEKONUS · MORSE TAPER
VÁSTAGO CÓNICO MORSE · КОНУС МОРЗЕ :4



• € 4,35 ART. 20.1446



8 x 80 mm

Achtung: Alle stationäre Maschinen können auch mit Morsekonus mit Auswerferstift-Funktion ausgerüstet werden. Siehe Seite 173-175

Attention: All stationary machines can also be equipped with morse tapers with ejector-pin function. See page 173-175

Atención: Todas las máquinas estacionarias también pueden equiparse con cono Morse con función de perno eyector. Ver página 173-175

Внимание: Все стационарные станки могут быть оборудованы конусом Морзе с функцией штифта выталкивателя. См. стр. 173-175

